

Blechlocher Sonderformen made by  Werkzeug- & Gerätebau GmbH

- Lieferung komplett für manuelle und hydraulische Betätigung im praktischen und stabilen Kunststoffkoffer
- Kein Verklemmen des Abfallstückes in der Matrize durch seitlichen Auswurf des Abfallstückes
- Verdrehsichere Achsen als Zugbolzen verhindern ein fehlerhaftes Montieren von Stempel und Matrize
- Preise und andere Größen erhalten Sie auf Anfrage.

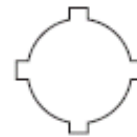
Für die Verdrehsicherung von Drucktastern und Schaltern:

Größe ϕ	Sonder	Artikelnr.	max. Blechstärke	Vorböhrer	Achse	Konter-mutter	Adapter	Druck-mutter
22,5 mm	1 Nase 3,2 mm	111.001	2,0 mm	14,0 mm	Nr. 5V	Nr. 5	Nr. 1	Nr. 6KL
22,5 mm	4 Nasen 3,2 mm	111.500	2,0 mm	14,0 mm	Nr. 5	Nr. 5	Nr. 1	Nr. 6KL
30,5 mm	4 Nasen 4,8 mm	111.501	2,0 mm	17,0 mm	Nr. 3	Nr. 5	Nr. 2	Nr. 7KL

Bsp.: ϕ 22,5 mm mit 1 Nase 3 mm



Bsp.: ϕ 22,5 mm mit 4 Nasen 4,8 mm



Seitlich abgeflachte Blechlocher:

Größe ϕ / abgeflacht auf	Sonder	Artikelnr.	max. Blechstärke	Vorböhrer	Achse	Konter-mutter	Adapter	Druck-mutter
22,5/18,5 mm	2-seitig abgeflacht	111.004	2,0 mm	14,0 mm	Nr. 5	Nr. 5	Nr. 1	Nr. 6KL
22,5/20,1 mm	4-seitig abgeflacht	111.007	2,0 mm	14,0 mm	Nr. 5	Nr. 5	Nr. 1	Nr. 6KL
16,3/14,1 mm	4-seitig abgeflacht	111.013	2,0 mm	11,0 mm	Nr. 6	Nr. 8	Nr. 1	Nr. 6KL

Bsp.: ϕ 22,5 mm 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm

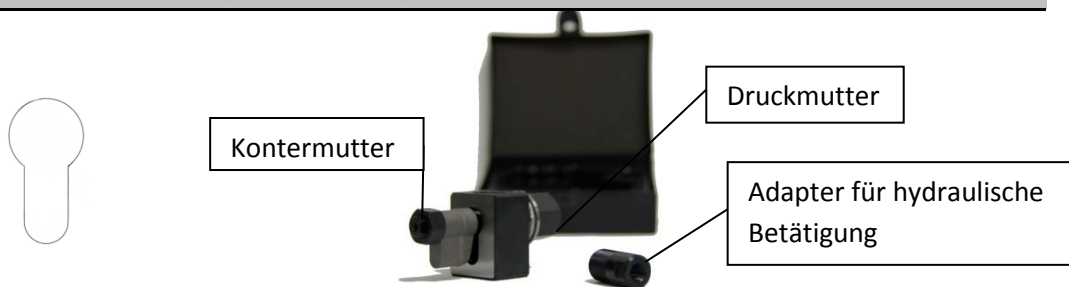


Blechlocher Sonderformen made by  Werkzeug- & Gerätebau GmbH

- Lieferung komplett für manuelle und hydraulische Betätigung im praktischem und stabilem Kunststoffkoffer
- Kein Verklemmen des Abfallstückes in der Matrize durch seitlichen Auswurf des Abfallstückes
- Verdrehsichere Achsen als Zugbolzen verhindern ein fehlerhaftes Montieren von Stempel und Matrize
- Preise und andere Größen erhalten Sie auf Anfrage.

Sonderform BKS für Normalstahl (ST37):

Größe in mm	Artikelnr.	max. Blechstärke	Vorböhrer	Achse	Kontermutter	Adapter	Druckmutter
33,3x17,0x10,0	111.010	2,0 mm	14,0 mm	Nr. 5	Nr. 5	Nr. 1	Nr. 6KL



Sonderform Sub-Min-D für Vielfach-Steckverbinder geeignet für Normalstahl (ST37) und Edelstahl (VA):

Pole	Größe in mm	Artikelnr.	Blechstärke max. ST37/VA	Vorböhrer	Achse	Kontermutter	Adapter	Druckmutter
9	19,8x11,3	111.100	2,0 / 1,5 mm	11,0 mm	Nr. 6V	Min-D 9	Nr. 1	Nr. 6KL
15	28,2x11,3	111.105	2,0 / 1,5 mm	11,0 mm	Nr. 6V	Min-D 15	Nr. 1	Nr. 6KL
25	41,9x11,3	111.110	1,75 / 1,25 mm	11,0 mm	Nr. 6V	Min-D 25	Nr. 1	Nr. 6KL
37	58,4x11,3	111.115	1,75 / 1,25 mm	11,0 mm	Nr. 6V	Min-D 37	Nr. 1	Nr. 6KL
50	55,7x13,9	111.120	1,65 / 1,0 mm	11,0 mm	Nr. 6V	Min-D 50	Nr. 1	Nr. 6KL

